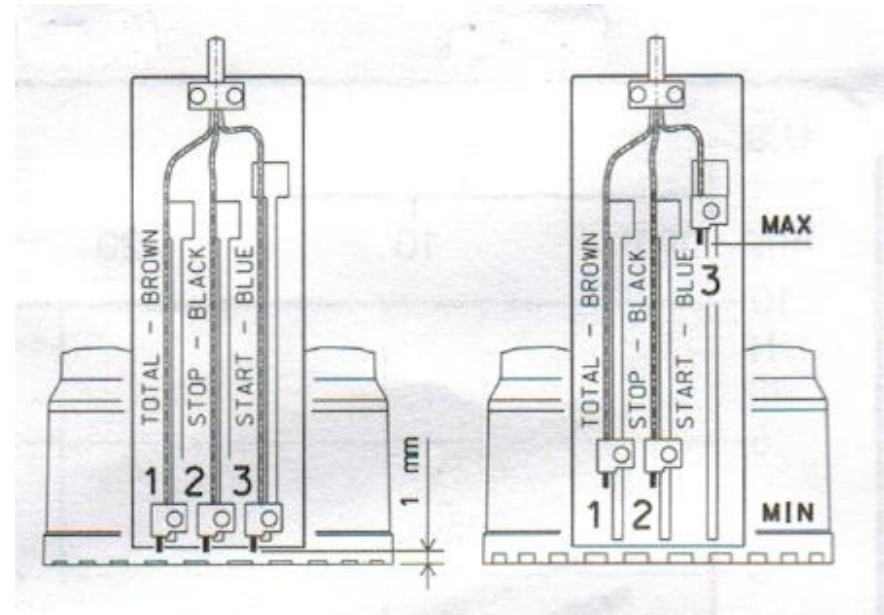


POMPES  
D'ALIMENTATION  
EN EAU CLAIRE

**Neptune**<sup>®</sup>

## SUB P 11-20 EL : Flotteur intégré et capteurs de niveau commandés par électrodes en inox.

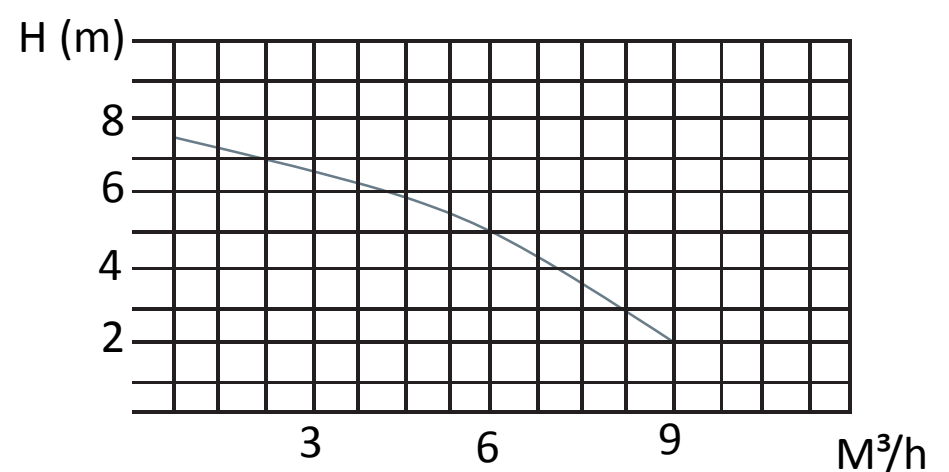


### Applications :

- Installation fixe ou mobile
- Usage intérieur ou extérieur
- Liquide pompé : eaux claires et de drainage pouvant contenir des traces de particules jusqu'à 9mm, température Max : 35°C

### Caractéristiques :

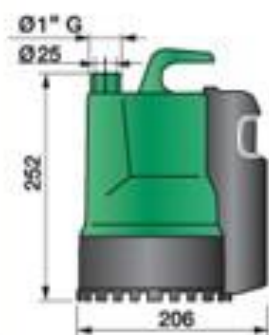
- Moteur monophasé 230V
- Protection thermique incorporée à réarmement automatique
- Chemise de refroidissement protégeant la pompe contre la surchauffe
- Matériaux résistants aux antioxydants et à la corrosion Carcasse moteur en acier Inox AISI304
- Roues ouvertes permettant le passage de corps jusqu'à 9mm
- Fournie avec 10m de câble
- Clapet anti-retour inclus



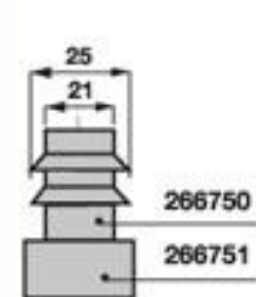
### LES AVANTAGES DE CETTE POMPE :

La SUB P 11-20 EL est une pompe submersible sachant pomper automatiquement très bas ( 1mm ) grâce à son flotteur intégré et à ses capteurs de niveau, commandés par électrodes en inox.

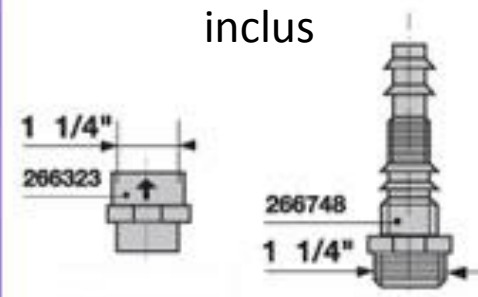
#### Dimensions



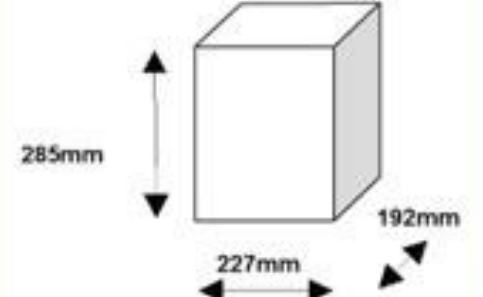
#### Téton inclus



#### Téton+clapet inclus



#### Puisard



CODE	Q <sub>Maxi</sub>	HTM Maxi	T° fluide	Kw	Passage	Lg Câble	Ref
PNSUBP11-020EL	10,8m <sup>3</sup> /h	7,5m	35 °C	0,47	9mm	10m	1"

Garantie 2 ans